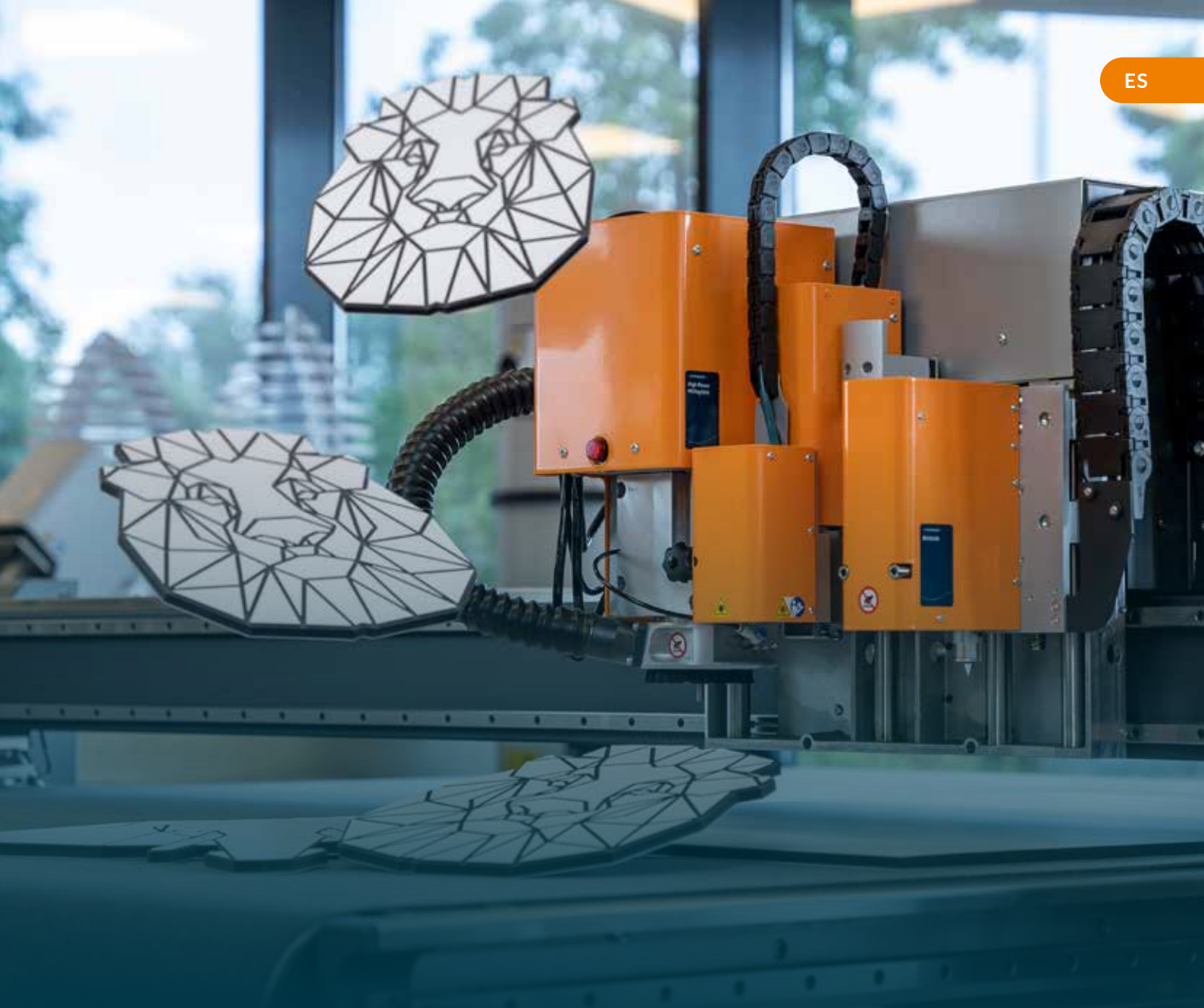




## LAS KONGSBERG C SERIES

---

Las mesas de corte **más productivas** para la producción de packaging, rotulación en gran formato y expositores

# Las mayores prestaciones se consiguen con la plataforma más sólida del sector

La Kongsberg C Series está construida para las mayores prestaciones, redefiniendo las posibilidades del acabado digital.

La Kongsberg C ofrece velocidad (100 m/min - 66 pulg/seg) y aceleración (hasta 1,7 G) con movimientos de herramienta rápidos y precisos, que hacen posible la producción de alta calidad, incluso trabajando bajo los plazos de entrega más críticos.

La mesa de corte Kongsberg C proporciona unas prestaciones modélicas que son posibles gracias a su avanzada y sólida ingeniería. La mesa de corte utiliza la tecnología aeroespacial, que combina la superficie de la mesa en compuesto de aluminio, el sistema de tracción por engranaje y piñón y el mapeado dinámico de la mesa. Todas estas funciones garantizan que la mesa proporcione la mayor precisión y consistencia de corte.



## ● Transversal en compuesto de carbono

Las mesas Kongsberg C60, C64 y C66 tienen un transversal en compuesto de carbono, que permite combinar su velocidad con la calidad, incluso cubriendo 3,2 metros.

La extrema rigidez del transversal de compuesto de carbono, permite que alcance alta velocidad, precisión y carga útil, incluso trabajando con los materiales más exigentes..

## Kongsberg C Edge

Excepcional calidad a un precio sobresaliente.

Aumenten su productividad con su alta velocidad (75 m/min - 49 pulg/seg) y aceleración (1 G), y asombren a sus clientes con los impresionantes resultados de alta calidad y rapidez de entrega.

A medida que crece su empresa, la Kongsberg C Edge evoluciona con ustedes y se puede ampliar fácilmente en velocidad y en aceleración.



# Redefiniendo la productividad con herramientas de alto rendimiento

La gama de prestaciones de la Kongsberg C funciona con una amplia variedad de unidades opcionales de herramienta. Durante la producción se dispone de varias combinaciones de herramientas, según los materiales que se desean procesar.

El sistema de utillaje incluye un sensor de grosor del material y una cámara opcional para el registro con el material impreso y el no impreso. Las prestaciones del utillaje en la Kongsberg C aumentan su productividad y calidad.

## 1 Posición de la Heavy-Duty Tool Unit

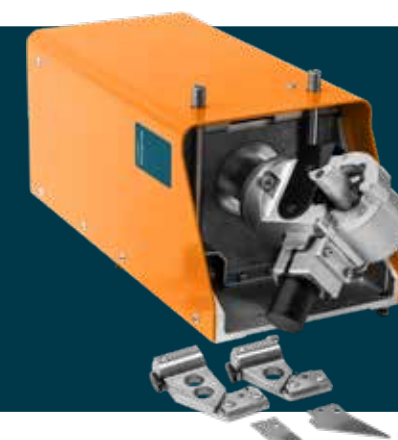
- Heavy-Duty Tool Unit:
  - › Ruedas de hendido de gran tamaño para materiales con base de reciclado y placas de alta resistencia
  - › Inserciones de muesca en V para material ondulado de triple pared, placas con celdas hexagonales y placas compactas
  - › 50 kg de fuerza descendente para los mejores resultados en hendido y perforado
  - › Inserción de cuchilla recta para cortes largos rectos en placas de materiales de alta resistencia
  - › Inserción de cuchilla de hendido para placas de polipropileno
- High-Power Milling Unit
- Foam Cutting Unit
- Dual Heavy-Duty Tool Unit (opcional):
  - › La Dual Heavy-Duty Unit opcional combina dos ruedas independientes en una misma unidad de alta potencia. Esta unidad permite cortar, hendir y perforar un mismo trabajo, sin necesidad de cambiar herramientas
- VariAngle Unit<sup>1</sup>

## 2 Posición de herramienta rápida

- Las herramientas High-Frequency VibraCut, VibraCut y CorruSpeed:
  - › Herramientas de reciprocidad y estáticas para placas de ondulado, desde micro ondulado hasta triple pared, placas con núcleo de papel, placas de espuma y paneles de espuma delgados
- Las herramientas Hi-Force Knife, Psaligraphy y RM Knife tools:
  - › Herramientas de cuchilla estática para materiales compactos; papel, cajas plegables, placas compactas y hojas de materiales sintéticos como PVC, polipropileno, policarbonato, etc.
- La herramienta PressCut:
  - › Herramienta para vinilo adhesivo con cuchilla de presión programable
- La herramienta RotaCut:
  - › Herramienta de cuchilla rotativa motorizada, para materiales textiles
- La herramienta Braille:
  - › La herramienta para la confección de rótulos braille, funciona junto con la herramienta de fresado

## 3 Posición de la inserción

- La herramienta Drill
- La herramienta Ballpoint Pen
- La herramienta Fiber Tip Pen



### (1) VariAngle Unit

La exclusiva unidad VariAngle es una herramienta de corte V-notch que corta en cualquier ángulo entre 0° y 60°.

- Al minimizar la manipulación por parte del operador, elimina riesgos de seguridad. Supone un ahorro de tiempo enorme.
- Permite desarrollar un nuevo potencial creativo a los diseñadores de expositores para punto de compra.

# Mayor producción con la automatización inteligente

## Automatización de la hoja

El Kongsberg Feeder & Stacker, es una solución de fácil utilización para la manipulación del material de palet a palet. Con su altura de pila de 915 mm (36 pulg.) y rápidos ciclos de carga automática, es la solución óptima para la producción en todos los materiales habituales para packaging y expositores. Combinado con la cámara en el lado inferior, queda garantizado el registro completo en cada hoja, sin lugar para errores.

Nosotros entendemos que la calidad es lo más importante en toda su producción. El alimentador de placas Kongsberg elimina el riesgo de los daños que se producen con el manipulado manual, y garantiza que el material impreso se traslade a la mesa de corte con precisión y cuidado.

## Producción de códigos de barras

Garantiza la producción consistente, la calidad final, y se recomienda especialmente cuando se alinean varios trabajos individuales. La cámara leerá el código de barras automáticamente y aplicará el utillaje correcto y sus parámetros de producción.

- › QR
- › Data Matrix
- › Code39
- › Soporte para varias pilas
- › Soporte para MultiZona

## Producción MultiZona

La producción MultiZona permite cargar dos hojas simultáneamente y maximizar la capacidad de producción en su mesa de corte Kongsberg, sin necesidad de costosas adiciones para automatización.

El Modo de Operación MultiZona permite al operario preparar una zona, mientras la mesa procesa la otra, con cambio automático cuando se completa una zona, así aumenta extraordinariamente la productividad y el rendimiento.

Se puede montar un panel opcional de control de zona en la cubierta lateral de la mesa, proporcionando la posibilidad de ahorrar tiempo conociendo que la zona ya está lista para producción, y también el control manual del vacío.

## La automatización robótica aporta un nuevo mundo de posibilidades

La manipulación robótica del material, incorpora a la planta del taller las ventajas más avanzadas de la automatización industrial. El brazo robótico carga y descarga automáticamente el material con alineación perfecta, para soportar la producción de palet a palet y trabaja sin intervención humana.

Las pinzas pueden trabajar con una amplia gama de materiales y el tiempo de producción en corte se maximiza a todo su potencial.

Las celdas pueden configurarse totalmente según sus necesidades. Cuando su empresa necesite más, la expansión futura es siempre una opción sin necesidad de una fuerte reinversión.

## El Motorized Roll Feeder, para rotulación en material blando

El alimentador de bobina garantiza la alimentación consistente del material a la cinta transportadora de la mesa, incluso si la bobina se ha enrollado defectuosamente después de la impresión.

Con capacidad para bobinas grandes y pesadas, y equipado con mecanismos para manipular sustratos difíciles, el alimentador de bobina motorizado es vital para conseguir la producción continua con alta calidad de producción. Combinado con nuestra Unidad de Recogida, puede soportar la producción real de bobina a bobina.

# Especificaciones técnicas

|                                                           | C20                                   | C24                      | C44                             | C60                             | C64                       | C66                       |             |
|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------|---------------------------|-------------|
| Área de trabajo                                           | 1680 x 1430<br>66 x 56                | 1680 x 3200<br>66 x 126  | 2210 x 3200<br>87 x 126         | 3210 x 1600<br>126½ x 63        | 3210 x 3200<br>126½ x 126 | 3210 x 4800<br>126½ x 189 | mm<br>pulg. |
| Área de trabajo,<br>producción MultiZone                  | N/D                                   | 1680 x 1450<br>66 x 57   | 2210 x 1450<br>87 x 57          | N/D                             | 3210 x 1600<br>126½ x 63  | 3210 x 2210<br>126½ x 87  | mm<br>pulg. |
| Anchura máx. del material,<br>sin cinta transportadora    | 1740 x 1900<br>68 x 75                | 1740 x 3700<br>68 x 146  | 2270 x 3700<br>89 x 146         | 3330 x 2125<br>131 x 83½        | 3330 x 3730<br>131 x 147  | 3330 x 5330<br>131 x 210  | mm<br>pulg. |
| Anchura máx. de material,<br>con cinta transportadora     | 1680<br>66                            | 1680<br>66               | 2210<br>87                      | 3210<br>126½                    | 3210<br>126½              | 3210<br>126½              | mm<br>pulg. |
| Dimensiones generales<br>incl. estación de trabajo        | 3600 x 2300<br>109 x 91               | 3600 3900<br>142 x 154   | 4100 x 3900<br>161 x 154        | 5100 x 2320<br>201 x 91½        | 5100 x 3920<br>201 x 154½ | 5100 x 5520<br>201 x 217  | mm<br>pulg. |
| Dimensiones generales<br>excl. estación de trabajo        | 2760 x 2300<br>109 x 91               | 2760 x 3900<br>109 x 154 | 3260 x 3900<br>128 x 154        | 4260 x 2320<br>168 x 91½        | 4260 x 3920<br>168 x 154½ | 4260 x 5520<br>168 x 217  | mm<br>pulg. |
| Peso                                                      | 775<br>1710                           | 1010<br>2230             | 1280<br>2820                    | 1010<br>2230                    | 1945<br>4290              | 2715<br>5985              | kg<br>lbs   |
| Velocidad máx.                                            | 100 m/min - 1666 mm/seg - 66 pulg/seg |                          |                                 |                                 |                           |                           |             |
| Velocidad máx. (Edge)                                     | 75 m/min - 1250 mm/seg - 49 pulg/seg  |                          |                                 |                                 |                           | N/D                       |             |
| Aceleración máx.                                          | 17,2 m/s <sup>2</sup><br>1,72 G       |                          | 16,5 m/s <sup>2</sup><br>1,65 G | 15,7 m/s <sup>2</sup><br>1,57 G |                           |                           |             |
| Aceleración máx. (Edge)                                   | 10 m/s <sup>2</sup><br>1 G            |                          |                                 |                                 |                           | N/D                       |             |
| Núm. de secciones de vacío                                | 4                                     | 8                        |                                 | 4                               | 8                         |                           |             |
| Espacio de transversal,<br>excl. mantilla base para corte | 70<br>27½                             |                          |                                 |                                 |                           |                           | mm<br>pulg. |

Tamaños máximos de hojas para la manipulación automatizada de hojas con producción secuencial o individual:

- › C64 y C66: 3210 x 2200 mm (126½ x 86½ pulg.)

Tamaños máximos de hojas para la manipulación automatizada de hojas con producción simultánea:

- › C64: 3210 x 1600 mm (126½ x 63 pulg.)
- › C66: 3210 x 2200 mm (126½ x 86½ pulg.)

**Europa** Kortrijksesteenweg 1087-B, 9051 Gent (BE) | [info.eur@kongsbergsystems.com](mailto:info.eur@kongsbergsystems.com)  
**América** 1983 Byers Road, Miamisburg, OH 45342 (US) | [info.na@kongsbergsystems.com](mailto:info.na@kongsbergsystems.com)  
**Asia-Pacífico** 100 TRAS Street, #16-01 100 AM, Singapore 079027 (SG) | [info.apac@kongsbergsystems.com](mailto:info.apac@kongsbergsystems.com)

antalis<sup>EM</sup>

[www.antalis.es](http://www.antalis.es)  
[sp.equipo.visualcom@antalis.com](mailto:sp.equipo.visualcom@antalis.com)